



# SOLUCIONES NATURALES OCUCAJE S.A.C

MAGNOCAL



## FICHA TÉCNICA

### MAGNOCAL

Se trata de un producto de origen natural, compuesto por minerales que son extraídos de las canteras ubicadas en Ocucaje - Ica. Este producto es sometido a un proceso de elaboración meticuloso, en el que se equilibran cuidadosamente con elementos esenciales, con el propósito de adecuarlo para su aplicación en diversos tipos de cultivos. Los componentes nutricionales fundamentales que conforman este producto incluyen calcio, magnesio, manganeso y azufre en la forma de sulfato, todos ellos integrados de manera armónica. Asimismo, se incorporan arcillas bentonitas que contribuyen a sus propiedades y cualidades distintivas.

#### Contenido:

Carbonato de Calcio:	0 a 0.10 %
Calcio CaO:	4 a 8 %
Magnesio MgO	5 a 8 %
Potasio K <sub>2</sub> O:	0.1 a 0.4 %
Sulfato SO <sub>4</sub> :	25 a 35 %
Manganeso Mn:	250 PPM
Humedad:	16 %
pH (1/100):	7.72
Bentonita:	30 a 33%

**Empaque:** Sacos de Polipropileno laminado (50kg)

**Almacenaje:** Se recomienda resguardarse en áreas sombreadas y mantener el producto en un entorno fresco y seco.

PRODUCTO NACIONAL

Email: [informes@solucionesnaturalesocuja.com](mailto:informes@solucionesnaturalesocuja.com) | [ventas@solucionesnaturalesocuja.com](mailto:ventas@solucionesnaturalesocuja.com)

☎ : 992725653 - 981552894 - 956120850 | Dirección: Urb. Barrio Nuevo Mz. P lote 1 Ocucaje, Ica -Ica

